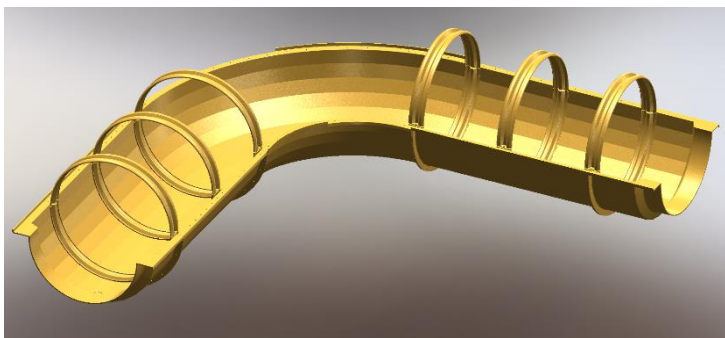
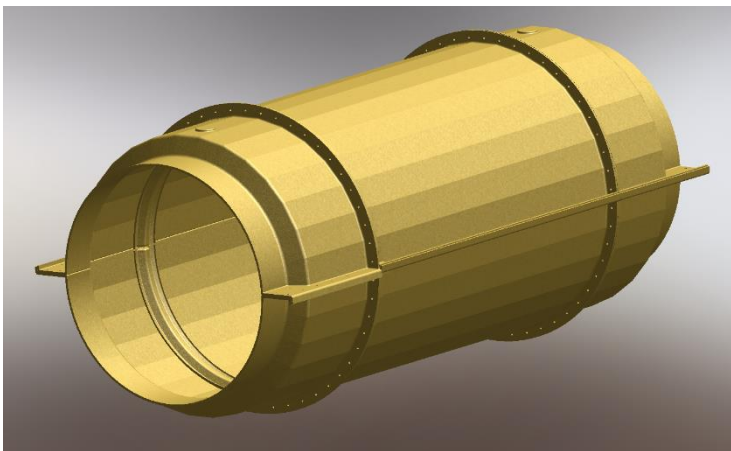


ЗАЩИТНЫЕ ФУТЛЯРЫ ДЛЯ ПОДЗЕМНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ



КОМПОЗИТНЫЕ ЗАЩИТНЫЕ ФУТЛЯРЫ

для подземных стальных и полиэтиленовых трубопроводов при пересечении с автомобильными дорогами, трамвайными и железнодорожными путями.

по ТУ 2296-056-38276489-2017

- Композитные футляры применяются для защиты трубопровода от внешних нагрузок и механических повреждений в местах пересечения с подземными сооружениями, автодорогами, железнодорожными и трамвайными путями, а также для возможности обнаружения и отвода газа в случае повреждения газопровода в пределах защитного футляра.

- Вся продукция проходит испытания на внешнее давление (имитация давления грунта) и на внутреннее давление (проверка герметичности)

Дипчел +7 800 350 50 57 info@dipchel.ru www.dipchel.ru

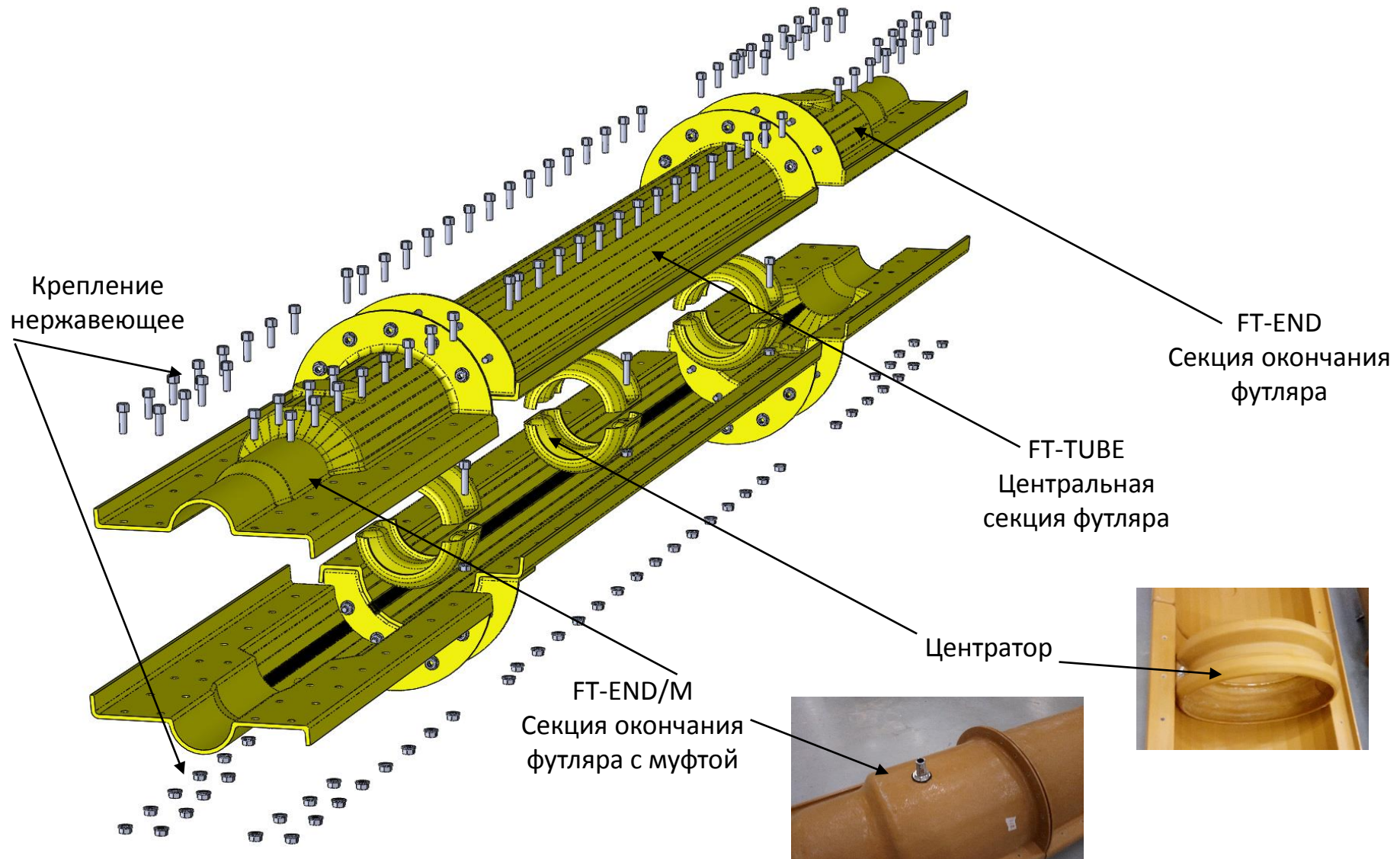


ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Срок эксплуатации 40-50 лет
- Температура эксплуатации от – 50⁰ С до +100⁰ С
- Стойкость к агрессивным средам
- Стойкость к ультрафиолету
- Защита от блуждающих токов
- Не электропроводен
- Не требует сварки
- Легче стали
- Не требует коррозионной защиты
- Простота сборки

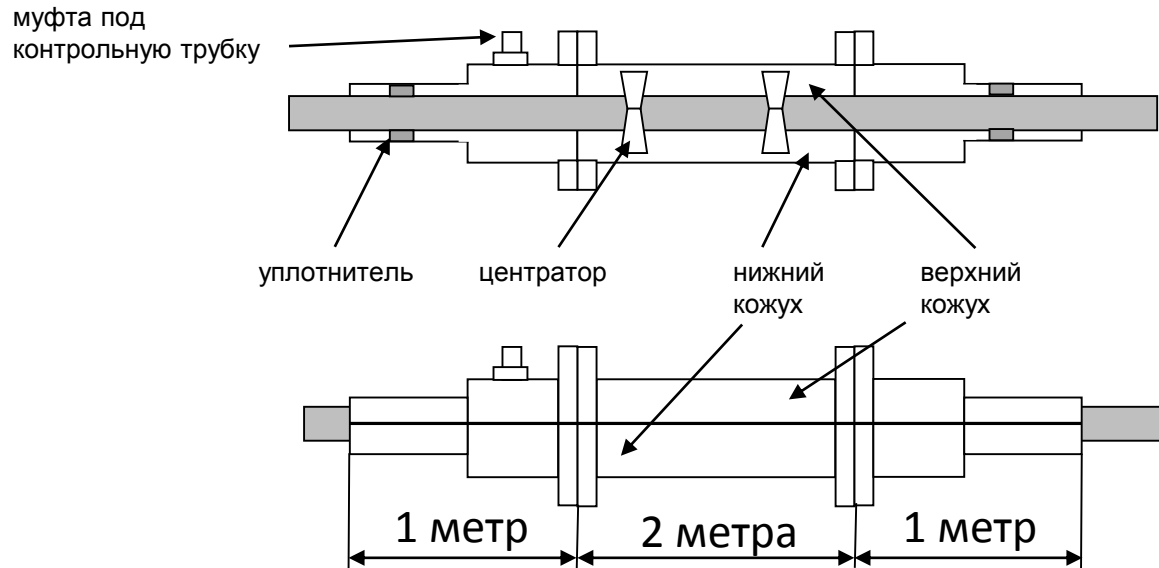
Номенклатура изделий	Диаметр трубопровода (мм)	Длина футляра
FT-150/0000	50-90	Длина по запросу Заказчика мин. 4000 мм (возможна поставка отдельных элементов футляра)
FT-200/0000	80-120	
FT-250/0000	125-175	
FT-300/0000	200-235	
FT-350/0000	250-290	
FT-400/0000	300-335	
FT-500/0000	400-435	
FT-600/0000	500-550	
FT-800/0000	630-740	

СОСТАВ ФУТЛЯРА

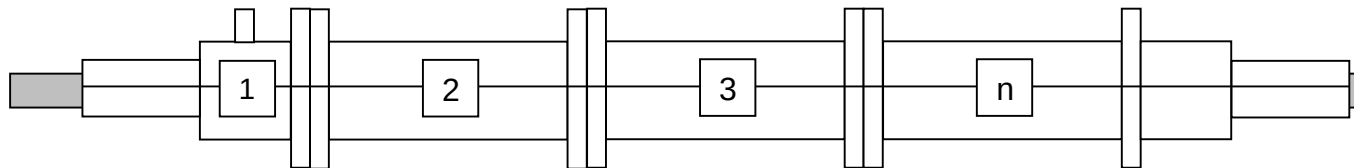


ДЛИНА ФУТЛЯРА

Состав кожуха в разрезе с установкой цетраторов внутри



Минимальный размер футляра может составлять 4 метра



Количество секций подбирается согласно длине футляра. Сборка изделия осуществляется центральными секциями длиной по 2 или 3 метра .

ИСПЫТАНИЯ

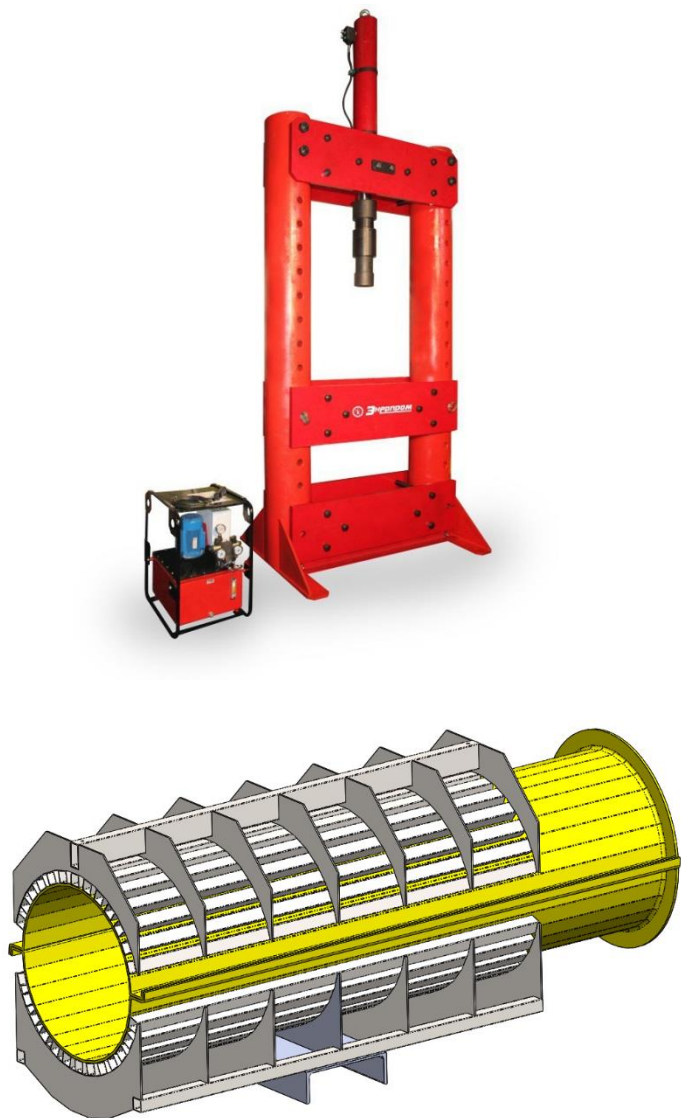
Испытания футляров производят на внешнее давление через ложемент (имитация давления грунта)

Нагружают верхний ложемент нагрузкой сначала: 6 тс; 9 тс; 12 тс. На каждом этапе выполнять приборный и визуальный контроль внутренней и наружной поверхности футляра (отсутствие видимых и не видимых трещин, повреждений).

Испытания проводятся при температурах $+25^{\circ}$; $+100^{\circ}$; -60°C

Испытания внутреннюю герметичность (имитация нарушение герметичности трубы)

После полной сборки футляра с уплотнениями, установки на муфту контрольной трубки, производится опрессовка футляра на герметичность давлением 7 кПа. Падение давления в течение 10 мин. не должно превышать 0,2 кПа. На протяжении испытаний визуальный и приборный контроль.



ЭКОНОМИЧЕСКАЯ ЭФФЕКТИВНОСТЬ

Затраты на покупку и установку футляра

