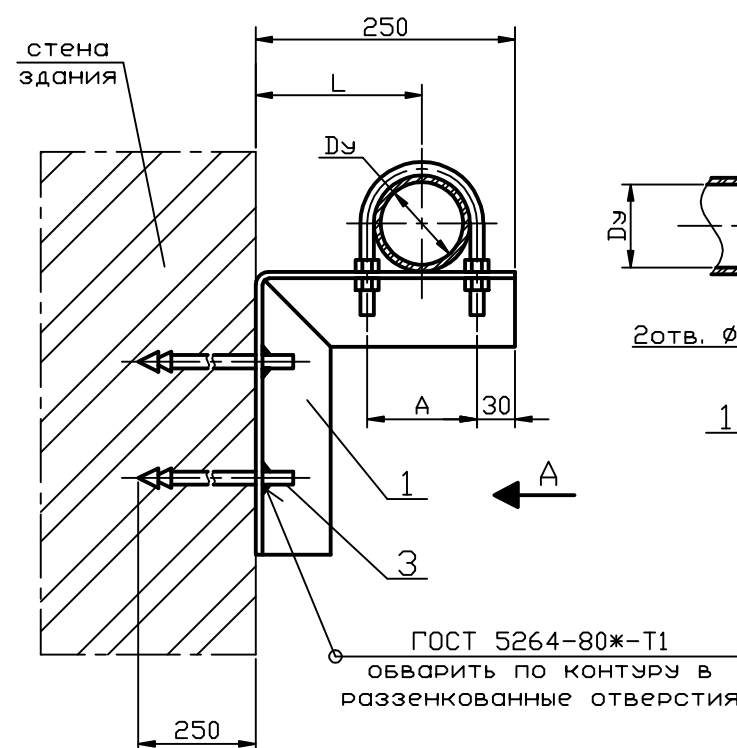
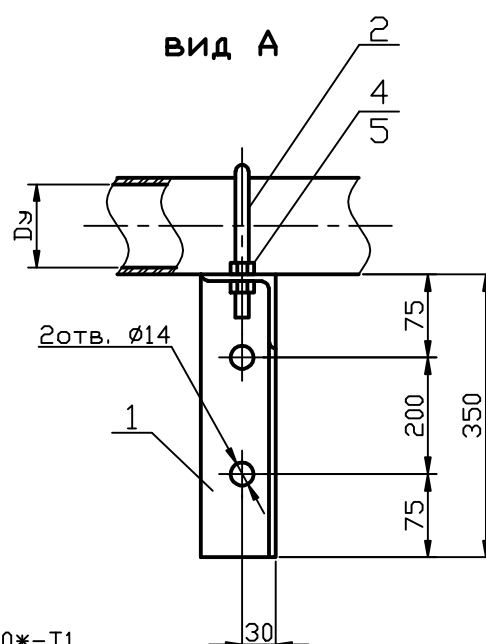


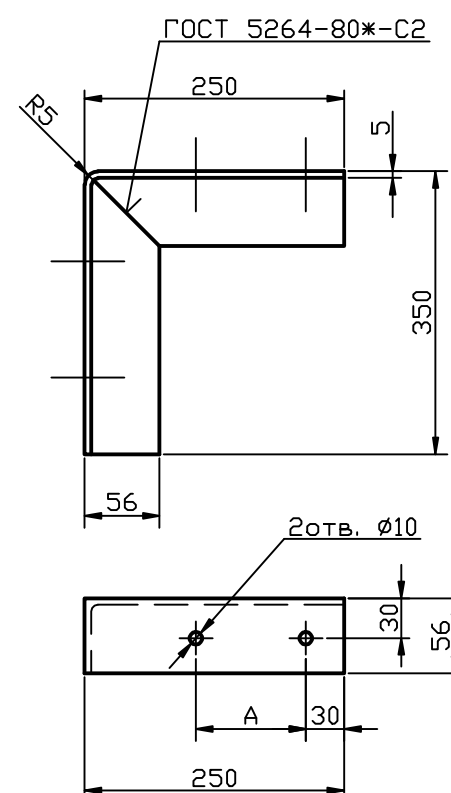
Монтажный чертеж



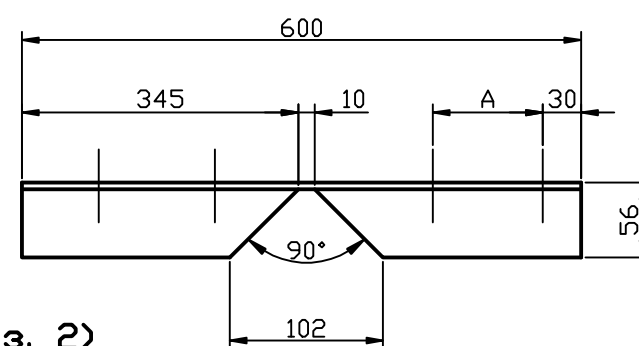
вид А



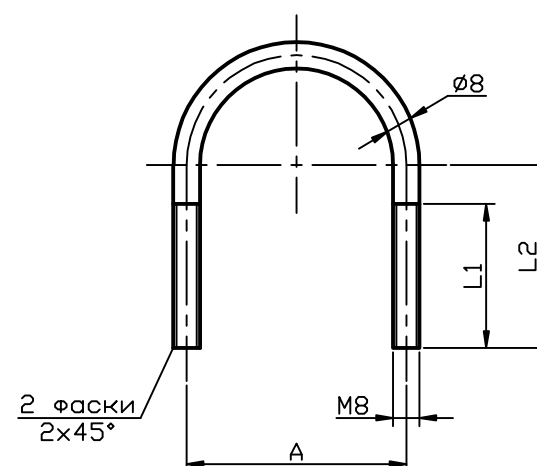
Уголок (поз. 1)



Развертка уголка



Хомут (поз. 2)



Примечания:

- Чертеж разработан в соответствии с серией 5.905-18.05 "Узлы и детали крепления газопроводов".
- Сварку металлоконструкции крепления производить электродами Э42А ГОСТ 9467-75ж. Сварные швы по ГОСТ 5264-80ж, Катеты швов 3 мм.
- Арматурные стержни поз. 3 забивать в предварительно просверленные в стене отверстия $\varnothing 10$ мм на цементном растворе М50. Забиваемый конец арматурного стержня должен быть расщеплен по типу "ласточкин хвост".
- Хомут должен быть свободным и не прилегать к трубе.
- Металлоконструкции крепления окрасить двумя слоями эмали ПФ-115 ГОСТ 6465-76 по двум слоям грунтовки ГФ-021 ГОСТ 25129-82.
- При креплении горизонтальных газопроводов к стенам зданий расстояние между креплениями принимать не более 3.0 м.

Таблица размеров

Dy, мм	A, мм	L, мм	L1, мм	L2, мм	Длина хомута, мм	Общая масса крепления, кг
50	70	185	40	54	218	3.172
65	88	176	50	68	274	3.192
80	102	169	50	75	310	3.202
100	126	157	50	87	372	3.232

Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
Детали				
1	Уголок Б-56х56х5 ГОСТ 8509-93 С245 ГОСТ 27772-88ж			
	- L = 600 мм	1	2.55	
2	Хомут			
	8-В ГОСТ 2590-2006 КРУГ Ст3пс1-I ГОСТ 535-2005			
	- для Dy50 мм - L = 218 мм	1	0.09	
	- для Dy65 мм - L = 274 мм	1	0.11	
	- для Dy80 мм - L = 310 мм	1	0.12	
	- для Dy100 мм - L = 372 мм	1	0.15	
3	Сталь арматурная $\varnothing 12$ -А-III			
	ГОСТ 5781-82ж, L = 280 мм	2	0.25	
Стандартные изделия				
4	Гайка М8.5 ГОСТ 5915-70ж	4	0.006	
5	Шайба 8.02 ГОСТ 11371-78ж	4	0.002	
Материалы				
	Окраска металлоконструкции			
	двумя слоями эмали ПФ-115			
	ГОСТ 6465-76ж по двум слоям			
	грунтовки ГФ-021			
	ГОСТ 25129-82ж	0.3		м2

Копировали:

Формат А3