



Код продукции по ОКП (ТН ВЭД): 485928

*Домовый
газорегуляторный пункт
ДРП ПИ*

ПАСПОРТ

г. Домодедово

АО «ГАЗСТРОЙ»

ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ ЕАЭС №RU D-RU.МО10.В.04031

П А С П О Р Т на изготовление ДРП ПИ

В состав ДРП ПИ входит:

1. Регулятор серии FE, **RF**, FES-50, FRG/2MB K R DN25 (паспорт прилагается).
2. Кран стальной шаровой для газа под приварку с рабочим давлением 1.2 -1,6 МПа (паспорт прилагается) для ДРПК.
3. Кран шаровой латунный 11Б27п6 Ду15 по ТУ РБ 03973239.011-99, декларация о соответствии № ВУ/112 11.01 ТРО13 022 18115, с рабочим давлением 1.6 МПа или кран шаровой латунный LD Pride 47.15.В-В.P.GAS.80 по ТУ 3712-005-42473563-2018, декларация о соответствии ЕАЭС №RU D-RU.МО10.В с рабочим давлением 4.0 МПа.
4. Фильтр газовый пылеулавливающий ФГС-DN20 по ТУ 4859-013-31885400-17 номинальное давление – 1,6 МПа; максимальная пропускная способность при давлении 0.6 МПа – 100 м³/час; декларация о соответствии № ЕАЭС N RU Д-RU.АТ20.В.00682
5. Манометр тип ДМ, выпущен по ТУ 4212-002-76586391-2013, свидетельство об утверждении типа СИ №53474 с диапазоном показаний 0 – 6 кгс/см², класс точности 1,5-2,5, или манометр тип ТМ, выпущен по ТУ 4212-001-47190015564-2008, свидетельство об утверждении типа СИ №44902, с диапазоном показаний 0 – 6 кгс/см², класс точности 1,5-2,5.
6. Кран кнопочный для манометра, тип 14528, с рабочим давлением 25 МПа; декларация о соответствии №ТС N RU Д-ГТ.МН09.В.00221.
7. Трубы

Ду x S	ГОСТ	Сталь
15 x 2.8	3262-75	Ст10 ; Ст.20
20 x 2.8	3262-75	
32 x 3.2	3262-75	
25 x 3.2	3262-75	

Сварочная проволока Св-08Г2С-0 ГОСТ 2246-70; полуавтоматическая дуговая сварка в среде углекислого газа.

Отводы: сталь 20 ГОСТ 17375-91.

1. Назначение

Домовый газорегуляторный пункт в подземном исполнении (далее ДРП ПИ) предназначен для редуцирования давления распределяемого газа с высокого и среднего на требуемое, автоматического поддержания заданного выходного давления независимо от изменения расхода и входного давления природного газа, соответствующего ГОСТ 5542-87, автоматического прекращения подачи газа при повышении или понижении выходного давления сверх или ниже допустимых заданных значений, очистки газа от механических примесей.

Газорегуляторные пункты подземного типа используются при газификации объектов ИЖС, коммунально-бытовых предприятий, общественных и жилых зданий и прочих объектов газоснабжения в случае отсутствия в проектной зоне свободных территорий под размещение наземных ДРП и при необходимости компактного подсоединения к подземному газопроводу газораспределительной системы, не нарушающего ландшафт и оказывающей минимальное воздействие на прилегающую территорию.

2. Технические данные

ДРП ПИ выпускается в соответствии с проектом, разработанным ЗАО «ПМ Янушкевич» и технических условий ТУ 4859-014-31885400-17.

Диапазон входного давления - 0,01-0,6 МПа.

Выходное давление - 0,002 МПа (0,002-0,0035-для **FRG/2MB K R DN25**).

Диапазон рабочей температуры окружающей среды от -40⁰ С до +60⁰ С.

Масса - не более 25 кг.

Условный проход входящего трубопровода - 25 мм

Условный проход выходящего трубопровода - 32 мм.

Пропускная способность для регуляторов составляет:

для FE 25 , RF 25 - 25 м³/час

для FES 50 - 50 м³/час

для FRG/2MB DN25- (компакт) - 25 м³/ч;

Пример записи условного обозначения ДРП:

ДРП ПИ (FE25) - означает домовый газорегуляторный пункт в подземном исполнении с регулятором FE-25, производство «Fiorentini».

ДРП ПИ (FES 50) - означает домовый газорегуляторный пункт в подземном исполнении с регулятором FES 50, производство «Fiorentini».

ДРП ПИ (RF 25) - означает домовый газорегуляторный пункт с в подземном исполнении с регулятором RF 25, производство «ФАРГАЗ».

ДРП ПИ (FRG/2MB K R DN25) - означает домовый газорегуляторный пункт в подземном исполнении с регулятором FRG/2MB DN25 - производство «МАДАС».

3. Комплектность

В комплект поставки ДРП ПИ входит:

- домовый газорегуляторный пункт шкафного типа;
- паспорт на ДРП ПИ;
- паспорта на регуляторы и краны;

Схема ДРП ПИ показана: на рис. 1

В состав ДРП ПИ входят:

- входной трубопровод;
- кран шаровой приварной для отключения и продувки газопровода Ду25 – 1 шт.;
- фильтр ФГС;
- регулятор давления серии FE, RF, FES, FRG/2MB DN25 (принцип работы изложен в руководстве по эксплуатации данного ДРП);
- кран со штуцером для настройки работы регулятора по давлению выхода газа;
- выходной трубопровод;
- неразъемное соединение ППМ-32.

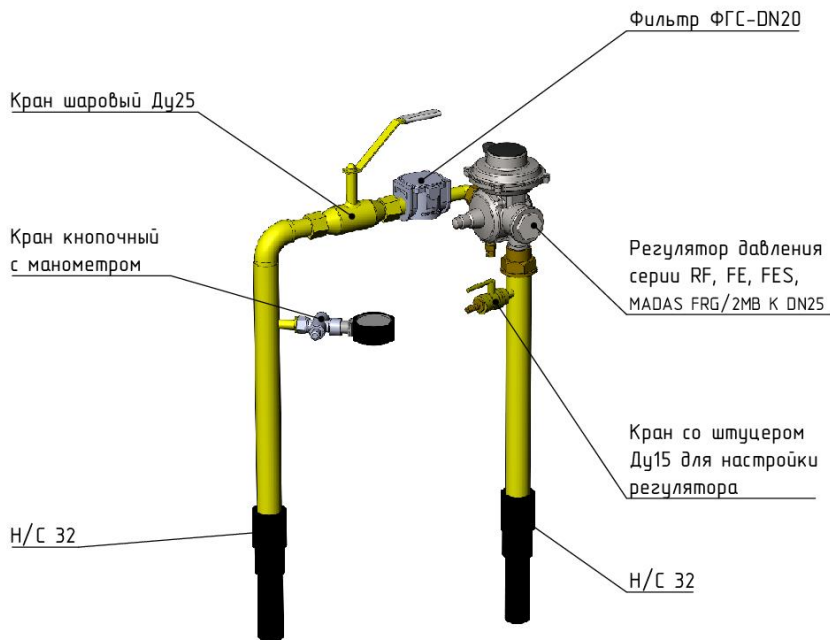


Рис.1

4. Ресурсы, сроки службы и хранения, гарантии изготовителя (поставщика)

Ресурс ДРП ПИ определяется ресурсом и сроком службы регулятора давления, при условии своевременной замены в процессе эксплуатации деталей и комплектующих, имеющих меньший, естественно – ограниченный срок службы (уплотняющие материалы, прокладки, мембраны, пружины)

Средний ресурс до капитального ремонта (наработка до отказа не менее 44000 часов) -5лет.

Среднее время восстановления - не более 3 часов.

Гарантия на сохранность корпуса ДРП ПИ - не менее 30 лет.

Хранение ДРП ПИ осуществляется в закрытых помещениях по группе условий хранения 4 в соответствии с ГОСТ 15150-69. (отсутствие воздействия прямого солнечного излучения, атмосферных осадков, ветра, песка и пыли наружного воздуха, отсутствие или существенное уменьшение воздействия рассеянного солнечного излучения и конденсации влаги).

Ресурс, сроки службы и хранения действительны при соблюдении потребителем требований действующей эксплуатационной документации.

Гарантийный срок эксплуатации 12 месяцев со дня ввода ДРП ПИ в эксплуатацию, но не более 18 месяцев со дня отгрузки с завода-изготовителя.

Гарантийный срок хранения ДРП ПИ – 18 месяцев.

При длительном сроке хранения регуляторы и клапана должны подвергаться переконсервации не реже одного раза в год смазками для изделий группы II по варианту защиты ВЗ-1 ГОСТ 9.014.

В течении гарантийного срока изготовитель безвозмездно ремонтирует изделия в случае, если дефекты произошли по вине изготовителя.

Изготовитель отклоняет всякую ответственность за убытки, которые возникнуть по причине несоблюдения предупреждений и указаний изложенных в данной инструкции.

По истечению гарантийного срока изготовитель осуществляет послегарантийное обслуживание и ремонт изделия по отдельным договорам.

5. Упаковка

ДРП упаковывается в воздушно-пузырьковую пленку или картонную тару.

Эксплуатационная документация должна быть обернута в полиэтиленовый пакет и уложена внутри корпуса ДРП ПИ.

6. Меры безопасности

1. Конструкция ДРП ПИ должна удовлетворять федеральным нормам и правилам в области промышленной безопасности «Правила безопасности сетей газораспределения и газопотребления утв. приказом Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору от 15 ноября 2013 г. №542».

2. Монтаж ДРП ПИ выполняется специализированной строительной организацией, имеющей лицензию на выполнение данного вида работ. Все работы необходимо производить омедненным инструментом.

3. Тип и размещение ДРП ПИ определяются проектным решением, согласованным с территориальным управлением газового хозяйства.

4. При эксплуатации во избежание несчастных случаев и аварий запрещается:

- курить рядом с ДРП ПИ и пользоваться др. источниками открытого огня;

- устранивать неисправности, разбирать и ремонтировать ДРП ПИ лицам, не имеющим на это права.

5. В случае появления запаха газа необходимо вызвать представителя эксплуатационно-аварийной службы газового хозяйства.

Паспорт сварщика

Фамилия и инициалы сварщика	Клеймо и номер удостоверения сварщика
Горщевский А.И.	Клеймо «ОНТВ» уд. МР-23 АЦ-1-07323 от 29.11.16 г.
Крымский В.В.	Клеймо «4SC6» уд. МР-23 АЦ-1-08231 от 20.04.18 г.

7. Свидетельство о приемке

« » _____ 2018 г. проведены испытания ДРП ПИ на герметичность давлением 0,75 МПа в соответствие с требованиями СП 62.13330.2011 по разработанной и утвержденной методике испытаний п.5.5 ТУ 4859-014-31885400-17
Утечки и дефекты при внешнем осмотре и проверке всех соединений не обнаружены.

Домовой газорегуляторный пункт ДРП ПИ _____ № _____

с заводским номером регулятора давления _____ № _____.

соответствует ТУ 4859-014-31885400-17 и признан годным к эксплуатации.

Дата выпуска изделия: _____ 2018г.

Начальник участка подготовки производства

подпись

Начальник ПИЛ

_____ Окунев А.В. _____

подпись

_____ Савинов С.Н. _____

М.П.

8. Транспортировка

Транспортировка может производиться автомобильным или железнодорожным транспортом с соблюдением соответствующих Правил перевозки.

При транспортировке ДРП ПИ должна исключаться возможность их падения или опрокидывания.

9. Сведения об изготовителе

АО «ГАЗСТРОЙ»,
142000, Московская обл., г. Домодедово, ул. Станционная, д. 16,
E-mail: gazstroy01@mail.ru, www.gazstroy.org,
тел./факс: 8 (49679) 3-14-97.

Замечания и предложения по работе ДРП ПИ и качеству изготовления направлять по адресу:
142000, Московская обл., г. Домодедово, ул. Станционная, д. 16.

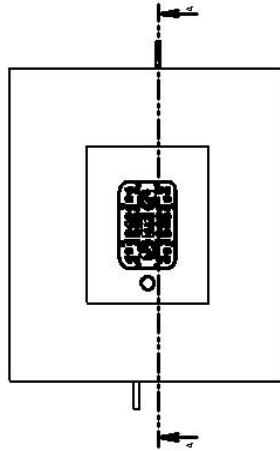
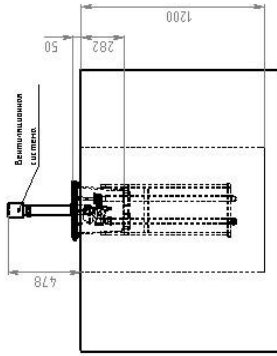
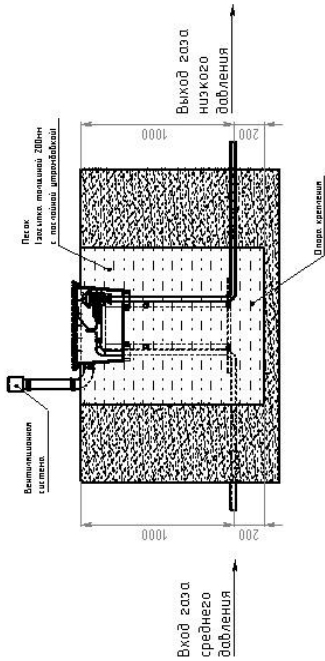
Примечание: Для улучшения технических характеристик, надежности работы, уменьшения расходов при эксплуатации допускается замена используемого в ДРП ПИ оборудования, при условии, что данное оборудование имеет:

- сертификат на применение в системах газораспределения на территории РФ.

00.00.2016.00.00.

СЕЧЕНИЕ А-А

МАСШТАБ 1 : 20



№№ чертежей	№№ листов	№№ частей	№№ изделий	№№ изделий
ПОЛТ 1 А173	ПОЛТ 1 А173	ВЭМ 118 №1	ВЭМ 118 №1	ВЭМ 118 №1
№№ чертежей	№№ листов	№№ частей	№№ изделий	№№ изделий
ПОЛТ 1 А173	ПОЛТ 1 А173	ВЭМ 118 №1	ВЭМ 118 №1	ВЭМ 118 №1
Исполнитель	Проверено	Утверждено	Дата	Лист
				1
00.00.2016.00.00.				Листов 1
Пункт редукторная газа в подвешенном исполнении. Техническое решение.				АО "ГАЗСТРОЙ" г. Домодево
Общий вид				Формат А3

1. Общие сведения

Данная инструкция распространяется на ДРП ПИ используемых в системах газораспределения городских и сельских населенных пунктов, коммунально-бытовых зданий, объектов промышленного и сельскохозяйственного назначения.

Пуск, наладку и обслуживание ДРП ПИ должны осуществлять эксплуатационные организации газового хозяйства (горгаз, межрайгаз) или другие организации, имеющие соответствующее разрешение территориального органа Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору в соответствии с федеральными нормами и правилами в области промышленной безопасности «Правила безопасности сетей газораспределения и газопотребления утв. приказом Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору от 15 ноября 2013 г. №542»).

К работе по техническому обслуживанию и эксплуатации ДРП ПИ должен допускаться персонал прошедший соответствующее обучение.

2. Материалы и оборудование, применяемые при изготовлении ДРП, и его устройство

Материалы и оборудование:

- домовой газорегуляторный пункт изготовлен в виде шкафа, выполненного из листового, полиэфирного, стеклонаполненного, прессуемого композита, внутри которого расположены:
- регулятор давления серии FE, RF, FES, R 70 FRG/2MB DN25, выполненный из алюминиевых сплавов, нержавеющей стали и бронзы; фильтр газовый, выполненный из латуни; краны шаровые; труба стальная ГОСТ 3262-75

Устройство:

- для предотвращения попадания в регулятор давления вместе с газом частиц твердых примесей в ДРП перед регулятором установлен фильтр;
- редуцирование (понижение давления и поддержание его на заданном уровне) газа осуществляется регуляторами серии FE, RF, FES, FRG/2MB K R DN25
- отключающее устройство выполняется в виде шарового крана.

- Внимание!

При опрессовке газопровода после регулятора на герметичность использовать рассечку или установить кран.

ДРП работает следующим образом:

Газ по входному газопроводу через входной кран и фильтр поступает к регулятору давления газа, где происходит снижение давления газа до установленного значения и поддерживается на заданном уровне. Далее через выходной газопровод газ поступает к потребителю.

С целью защиты потребителя от кратковременных повышений давления газа после регулятора в его конструкции предусмотрен предохранительный сбросной клапан, который сбрасывает излишки газа в атмосферу. Конструкция регулятора не требует установки отводного трубопровода от ПСК.

Для защиты потребителя от аварийного повышения давления газа после ДРП в конструкции регулятора предусмотрен предохранительный запорный клапан, который отключает подачу газа потребителю при достижении выходным давлением максимально допустимого значения.

3.Монтаж

Монтаж домовых газорегуляторных пунктов выполняется специализированной строительно-монтажной организацией, имеющей разрешение территориального органа Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору на выполнение данного вида работ.

Тип ДРП ПИ и его размещение определяются проектным решением, выполненным с соблюдением требований СП 62.13330.2011 и согласованным с местным управлением газового хозяйства.

Перед монтажом проверить наличие правильного объема между регулятором и потребителем.

При оптимальных условиях эксплуатации (природный газ сухой, газ прошел надлежащую фильтрацию) - участок трубопровода достаточен объемом 0,8 куб. дм.

При отклонении от данных условий эксплуатации рекомендуется участок газопровода объемом до 1/500 объема максимального потребляемого расхода газа.

Сварочные работы при монтаже ДРП ПИ проводить согласно СП 42-102-2004 и СП 42-103-2003.

Установка пунктов редуцирования газа производится на технологическую подставку, согласно проекта привязки.

ВНИМАНИЕ!

После установки и сварки производится засыпка песком с послойной трамбовкой.

Входной и выходной участки газопровода должны быть установлены таким образом, чтобы не создавать изгибающих усилий на фланцы, патрубки, крепежные болты и корпус изделия, которые могут привести к разрушению изделия или потери герметичности.

Сбросной трубопровод выводится под ковер.

Для пуска газа ответственный за пуск обязан:

- произвести внешний осмотр смонтированного ДРП ПИ;
- проверить, очищен ли газопровод от загрязнений и влаги;
- провести инструктаж слесарей пусковой бригады по правилам безопасности при пуске газа.

При обнаружении любой неисправности пуск газа не должен проводиться до полного его устранения.

После временного вывода из эксплуатации или консервации на срок более двух месяцев система газораспределения с ДРП ПИ перед пуском газа подлежит повторной контрольной опрессовке и испытаниям в соответствии с федеральными нормами и правилами в области промышленной безопасности «Правила безопасности сетей газораспределения и газопотребления, утв. приказом Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору от 15 ноября 2013 г. №542».

Пуск системы в работу на потребителя заключается в настройке газового оборудования согласно прилагаемых в комплекте документов: паспортов и инструкций заводов-изготовителей на заданные технологические параметры в составе действующей системы распределения.

Категорически запрещается использовать ДРП ПИ при входных давлениях и параметрах настройки не соответствующих паспортным данным

При монтаже должна быть исключена вероятность воздействия на ДРП температур выше или ниже, чем предусмотренные для эксплуатации.

4. Подготовка к пуску

- убедиться в отсутствии механических повреждений после монтажных работ и испытаний на герметичность;

- при первичном пуске газа требуется проверить параметры настройки регулятора:

1. Величина выходного давления -2 кПа
2. Давление срабатывания сбросного клапана ПСК- 2,9-3,4 кПа
3. Давление срабатывания запорного клапана ПЗК – 3,7 кПа

Настройки регулятора производятся заводом изготовителем. Менять установленные настройки самостоятельно запрещается.

5. Пуск ДРП

Медленно открыть входной кран на цокольном вводе. Затем взвести нажатием кнопки ПЗК на регуляторе и дождаться стабилизации выходного давления. После стабилизации выходного давления медленно полностью открыть выходной запорный кран на цокольном вводе.

6. Техническое обслуживание

Техническое обслуживание и текущий ремонт ДРП должны проводить эксплуатационные организации газового хозяйства (горгаз, межрайгаз) или другие организации, имеющие соответствующую лицензию и разрешение территориального органа Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору в соответствии с федеральными нормами и правилами в области промышленной безопасности «Правила безопасности сетей газораспределения и газопотребления утв. приказом Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору от 15 ноября 2013 г. №542)». в сроки, определяемые графиком, утвержденным ответственным лицом (на основании результатов проверок, проведенных в ходе технического обслуживания).

Обслуживание и профилактический осмотр должен производиться не реже, чем один раз в год для регуляторов пропускной способностью до 50 м³/час (ГОСТ 54983), представителем эксплуатационной организацией с занесением результатов проверки в журнал.

При выполнении технического обслуживания должны выполняться следующие виды работ осуществление которых не требует демонтажа регулятора:

- внешний осмотр оборудования – при необходимости очистка его от загрязнений ;
- проверка по прибору величины давления газа после регулятора, засоренности фильтра и при необходимости его прочистки;
- проверка величины параметра срабатывания предохранительного запорного клапана;
- проверка отсутствия утечек газа, при выявлении их устранения,

Капитальный ремонт включает в себя совокупность операций по частичному или полному демонтажу регулятора, чистка, контроль составляющих узлов и замена деталей, подверженных износу или разрушению.

В случае появления запаха газа у места установки ДРП ПИ или прекращения поступления газа к потребителю, необходимо вызвать работника эксплуатационной или аварийной службы газового хозяйства для нахождения и устранения неисправности.

Возможные неисправности в работе оборудования, установленного в ДРП ПИ, причины их вызывающие и способы устранения приведены в паспортах на эти приборы, входящих в комплект документации на ДРП ПИ.

Дата ввода ДРП ПИ в эксплуатацию _____
год, месяц, число

Представитель предприятия, введившего ДРП ПИ в эксплуатацию

должность

подпись

расшифровка подписи

7. Учет технического состояния в процессе хранения и эксплуатации

В случае отказа в работе изделия в период гарантийного срока необходимо составить технически обоснованный акт о рекламации и сделать выписки из разделов «Свидетельство о приемке», «Журнал технического обслуживания и ремонта».

Акт с приложением и выписку из рабочего журнала эксплуатационной организации следует направить в адрес предприятия-изготовителя данного изделия.

Сведения о хранении и предъявленных рекламациях следует регистрировать по форме, представленной в таблице.

Акт о дефектах должен быть составлен в течении 5 дней после их обнаружения (в соответствии с Инструкцией № П-6 о порядке приемки продукции производственно-технического назначения и товаров народного потребления по количеству и Инструкцией № П-7 о порядке приемки продукции производственно-технического назначения и товаров народного потребления по качеству).

Без отметки о хранении и дате ввода ДРП ПИ в эксплуатацию в настоящем Руководстве, рекламации не принимаются.

Дата установки на хранение	Дата снятия с хранения	Условия хранения	Должность, фамилия и подпись лица, ответственного за хранение

Дата	Кол-во часов работы изделия с начала эксплуатации до возникновения неисправности	Краткое содержание неисправности	Дата направления рекламации и номер письма	Меры принятые по рекламации	Примечание