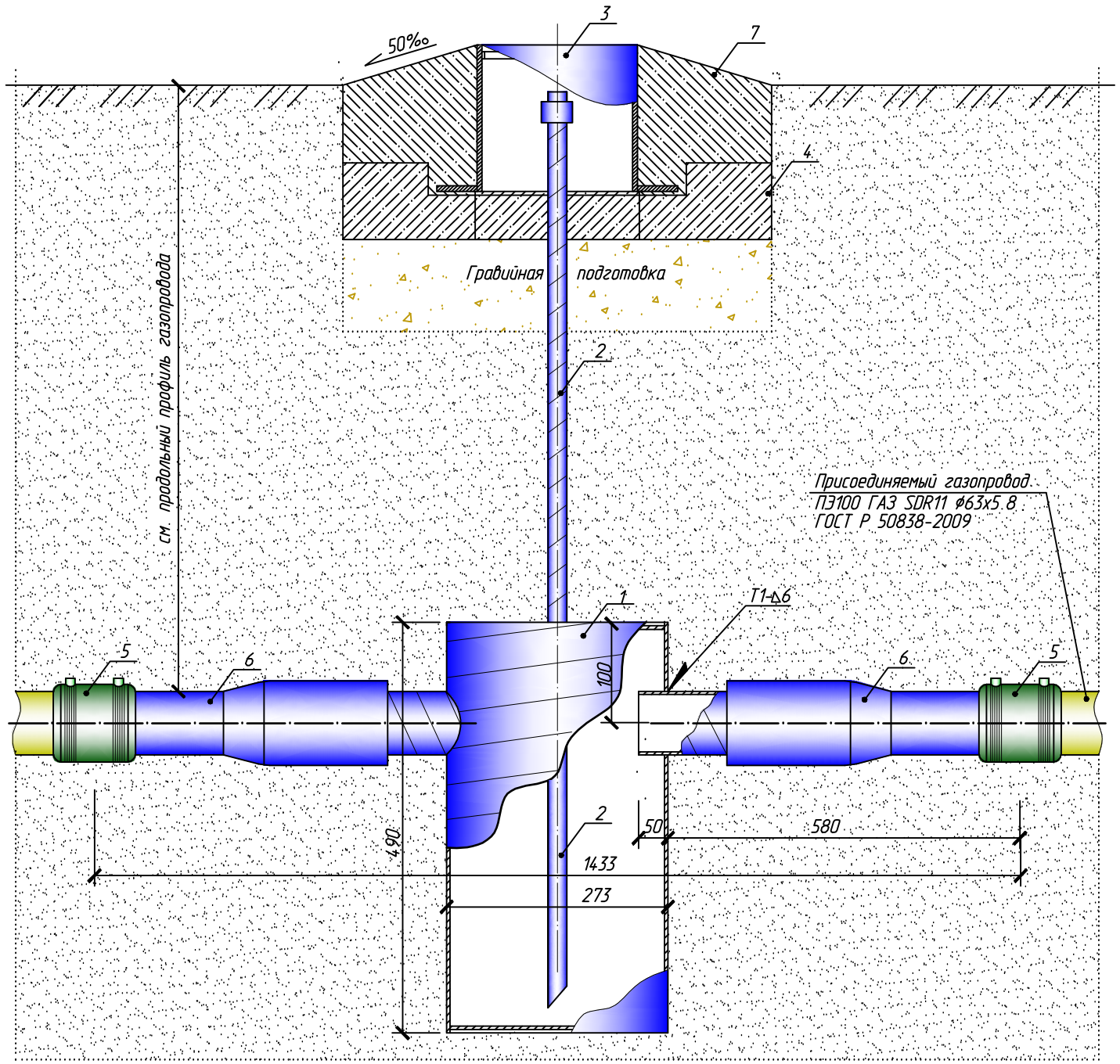

Спецификация

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.кг	Приме-чание
		Сборочные единицы:			
1	Серия 5.905-25.05 выпуск 1; УГ 1.04.00-00	Конденсатосборник Дн273мм	1	25,3	компл.
2	Серия 5.905-25.05 выпуск 1; УГ 1.05.00-04	Трубка водоотводящая 32х3	1,0	2,2	п.м.
3	Серия 5.905-25.05 выпуск 1; УГ 1.03.00	Ковер	1		компл.
4	Серия 5.905-25.05 выпуск 1; УГ 1.01.00	Подушка	1		компл.
5	ТУ 2291-033-00203536-96	Муфта электросварная ПЭ100 ГАЗ SDR11 ⌀63	2	0,2	шт
6	ТУ 2248-002-73011750-2006	Неразъемное соединение "полиэтилен-сталь"			
		ПЭ100 ГАЗ SDR11 ⌀63-57	2	2,3	шт
		Материалы:			
7	ГОСТ 26633-91*	Бетон тяжелый, класса В 12,5	0,2		$м^3$
8	ГОСТ 8736-93*	Песок для строительных работ	3,0		$м^3$
9	ТУ 2245-003-1297859-99	Полимерная липкая лента "Полилен"	3,0		$м^2$

1. Сварные швы должны отвечать требованиям ГОСТ 5264-80* и таблице 2 исполнения УГ 1.04.00 типовой серии 5.905-25.05 выпуск 1.
2. Все стальные элементы покрыть изоляцией "весьма усиленного" типа из полимерных липких лент "Полилен" в соответствии с требованиями ГОСТ 9.602-2005.
3. Конденсатосборник испытать на герметичность давлением 0,6 МПа. Продолжительность испытания определяется временем, необходимым для осмотра мест сварки, но не менее 1,0 минуты, при этом падение давления не допускается.

Изм.	Кол.	Лист	N док	Подпись	Дата				
						Наружные сети	Стадия	Лист	Листов
							П	3	
Разработал					02.2011				
Проверил					02.2011	Узел установки конденсатосборника			
Утвердил					02.2011				
Н. контр.					02.2011				

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.